



Problemi i rešenja pri preradi TPU



Greške pri ekstrudiranju termoplastičnih poliuretanskih elastomera – TPU (izvor: BASF)

PROBLEMI I REŠENJA	Temp. rastopa	Temp. alata	Pritisak u alatu	Broj obrt. puž. vijka	Dužina kanala	Homogenizacija	Sadržaj vlage	Kontaminacija	Hlađenje napojne zone	Lubrikant
Pulsiranje	●		●	▼		●	▼		●	▼
Hrapava površina	△	▲		●	●	△				△
Linije na površini	▼	▼			●	△	▼			●
Mehurići	▼	▼	△	△			▼		▼	▼
Linije spajanja i od razdelnika	●		●	▼		△	▼			
Preveliko blokiranje	▼	▼	△	▼			▼			▲
Neistopljene čestice	▲	△		▼		▲		▼		
Varijacije dimenzija	●	●	●	●	●	●	▼		●	▼
Loša dimenzionalna stabilnost	▼	▼	△	▼	●		▼			
Lom rastopa	△	▲	▼	●	●	●				△
Degradacija materijala	▼			●		▼	▼			

▲ Povećati da bi se rešio problem; ▼ Smanjiti da bi se rešio problem; ● Povećati ili smanjiti da bi se rešio problem

Greške pri injekcijskom presovanju termoplastičnih poliuretanskih elastomera – TPU (izvor: BASF)

PROBLEMI I REŠENJA	Temp. rastopa	Temp. kalupa	Brzina ubrizgav.	Naknadni pritisak	Kontra-pritisak	Veličina ubrizgaja	Vreme hlađenja	Odzračivanje	Sadržaj vlage	Veličina ušća	Vreme za-državanja
Mehurići ili šupljine	▼		▼	▲	△			△	▼	▲	▼
Nagorele tačke	●	●	▼					▲	▼	▲	
Vitoperenje / skupljanje	●	●	●	●			●			△	
Linije tečenja	●	●	●	●				▲	▼	▲	
Sjajna / mat površina	●	●	●	●				▲	▼	△	
Izlivanje iz kalupa	▼	▼	▼	●					▼	△	
Nedovoljan ubrizgaj	▲	▲	▲	△		▲		△		▲	
Ulegnuća	●	●	●	▲		▲		△	▼	▲	
Crte i pruge	▼	●	●					△	▼	△	▼
Izbacivanje iz kalupa	●	●		●			●		▼	△	
Degradacija materijala	▼		▼		▼				▼	▲	▼

▲ Povećati da bi se rešio problem; ▼ Smanjiti da bi se rešio problem; ● Povećati ili smanjiti da bi se rešio problem